NEW OPPORTUNITIES ARK FZE

Envases y soluciones de envasado

Soluciones de 10 ml a 1.000 litros

SECTOR / MATERIAL	VIDRIO	PLÁSTICO	METAL	CARTÓN / COMPLEJOS FLEXIBLES
AGROALIMENTARIO 01	 **Tarros y botellas** Salsas, miel, mermeladas, aceites y bebidas.	 **PET, PEAD, PP; films BOPP** Envases rígidos y bobinas BOPP para galletas y flow-pack, según la estructura.	 **Acero, hojalata, aluminio** Latas alimentarias, envases metálicos y tapas de cierre.	 **Cartón, papel y complejos** Estuches, sobres, doypacks y envases secundarios.
COSMÉTICA 02	 **Frascos y tarros** Perfumes, sérums, aceites y cremas; vidrio transparente, ámbar o decorado.	 **PET, PEAD, PP; airless** Frascos, bombas, tarros y tubos para cuidado e higiene.	 **Aluminio y hojalata** Tubos, tarros y latas para bálsamos, cremas o productos sólidos.	 **Cartón** Estuches de presentación y cajas de regalo.
FARMACÉUTICO 03	 **Vidrio farmacéutico** Frascos para jarabes, cuentagotas y pequeños viales técnicos.	 **PEAD, PET, PP** Botes para comprimidos, frascos dosificadores y cuentagotas, según el producto.	 **Aluminio y complejos** Tubos y sellos; blísteres con soporte polimérico adecuado.	 **Cartón** Estuches secundarios y prospectos.
FITOSANITARIO 04	 **Uso específico por estudiar** Pequeños frascos para muestras. El vidrio no es la opción predeterminada para grandes formatos.	 **PEAD; barrera COEX** Frascos y bidones para formulaciones líquidas; cubos, tambores e IBC según necesidad.	 **Acero y hojalata** Bidones y tambores con revestimiento interior compatible con la formulación.	 **Sacos multicapa** Sacos para polvos o gránulos, sujetos a estudio.
HORECA 05		 **PET / PP, según uso** Bandejas para sushi y pollo asado, con tapas. Definir la temperatura de uso.	 **Aluminio** Bandejas para preparación y comida para llevar, según uso.	 **Cartón** Cajas de hamburguesas y envases para patatas fritas. Definir estructura y resistencia a grasas.

Imágenes ilustrativas generadas por IA; referencias, disponibilidad y compatibilidad por confirmar. Envases Horeca y bobinas mostrados sin alimentos.

NEW OPPORTUNITIES ARK FZE

Elegir una solución adecuada

Del envase al cierre: selección según el producto, el proceso y el mercado objetivo.

01 AGROALIMENTARIO

Proteger el producto y facilitar su uso.

Requisitos del proyecto
Precisar el producto, la temperatura de llenado, el posible tratamiento térmico y la vida útil prevista.

Cierres posibles: tapas twist-off, tapones de rosca, juntas y sellos adecuados. Validar juntos envase y cierre.

02 COSMÉTICA

Valorizar la marca y controlar la dosificación.

Requisitos del proyecto
Definir viscosidad, dosis, sensibilidad a la luz y acabado deseado: estándar, decoración o desarrollo específico.

Accesorios posibles: bombas, pipetas, pulverizadores, tapas y sistemas airless. Comprobar compatibilidad con la fórmula.

03 FARMACÉUTICO

Diseñar el sistema envase-cierre.

Requisitos del proyecto
Definir forma del producto, protección, dosificación y documentación técnica. Las imágenes no acreditan cualificación farmacéutica.

Estudiar dosificadores, evidencia de apertura y cierres de seguridad cuando proceda. Acordar ensayos y cualificación con el cliente.

04 FITOSANITARIO

Adaptar la barrera a la formulación.

Requisitos del proyecto
Precisar formulación, ficha de seguridad, volumen, transporte y llenado. COEX indica una estructura coextruida.

Estudiar permeación, juntas y cierre. Para mercancías peligrosas, verificar transporte y homologación si corresponde.

05 HORECA

Facilitar la preparación y la comida para llevar.

Requisitos del proyecto
Cajas de hamburguesas y patatas fritas en cartón; bandejas de sushi y pollo asado en plástico; bandejas de aluminio.

Precisar uso caliente o frío, resistencia a grasas, cierre y apilabilidad. Validar formatos y materiales según aplicación.

Guía de lectura

PEAD / HDPE: polietileno de alta densidad. PET: tereftalato de polietileno. PP: polipropileno. BOPP: polipropileno biorientado para films flexibles, según estructura y proceso; no significa biobasado. IBC: recipiente intermedio para granel. Los complejos flexibles combinan varias capas. El cartón para contacto directo requiere una estructura adecuada al uso.