NEW OPPORTUNITIES ARK FZE

机械设备与包装生产线

计量、灌装、封口和贴标解决方案。

手动

操作员执行操作并放置每个容器。

手动灌装机



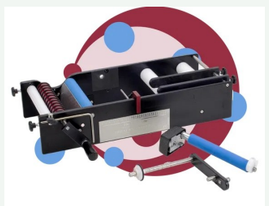
采用人工上料的瓶装灌装工位。操作员将容器放在灌装嘴下方，灌装后取出。配置应根据产品和容器规格选择。

手动压盖机



用于香水和化妆品瓶泵头及封口件的压接。通过杠杆操作，压接头按封口件直径选择。

手动贴标机



用于瓶子和圆柱形容器的不干胶标签贴附。容器定位及驱动由操作员手动完成，按容器规格调整。

适用于：业务起步、小批量生产及简单规格。

半自动

操作员向工作站上料，机器完成处理循环。

活塞式容积计量机



根据配方对液体、乳霜或高黏度产品进行计量。独立工位，容器由操作员搬放；配件按产品选择。

半自动灌装机



采用合适的计量系统灌装液体、黏稠产品和膏体。人工放置容器，可选配旋盖模块。

半自动贴标机



在圆柱形容器上贴附一张或两张不干胶标签。操作员放置产品，机器执行贴标循环。

适用于：常规批次及专用工位，仍需操作员参与。

全自动

适用于自动化生产线的集成设备和模块。

灌装旋盖一体机



自动灌装并封闭刚性罐和瓶，特别适用于酱料及食品制品。计量系统与工装按产品和容器规格配置。

自动生产线计量单元



适用于生产线的容积计量组件。根据配置，可与包装设备集成，用于乳霜或高黏度产品。

自动旋盖机



在配有输送带的生产线上完成瓶盖供给、定向和旋紧。设置与工装按容器及封口形式调整。

适用于：集成循环和明确的目标产能。模块需要集成。

确定合适的设备

产品及黏度 · 计量体积 · 容器与封口 · 目标产能 · 清洁条件 · 可用电源与压缩空气

NOA协助明确需求并选择配置。产能、接触材料及选配件须以技术资料和最终选定的报价为准。